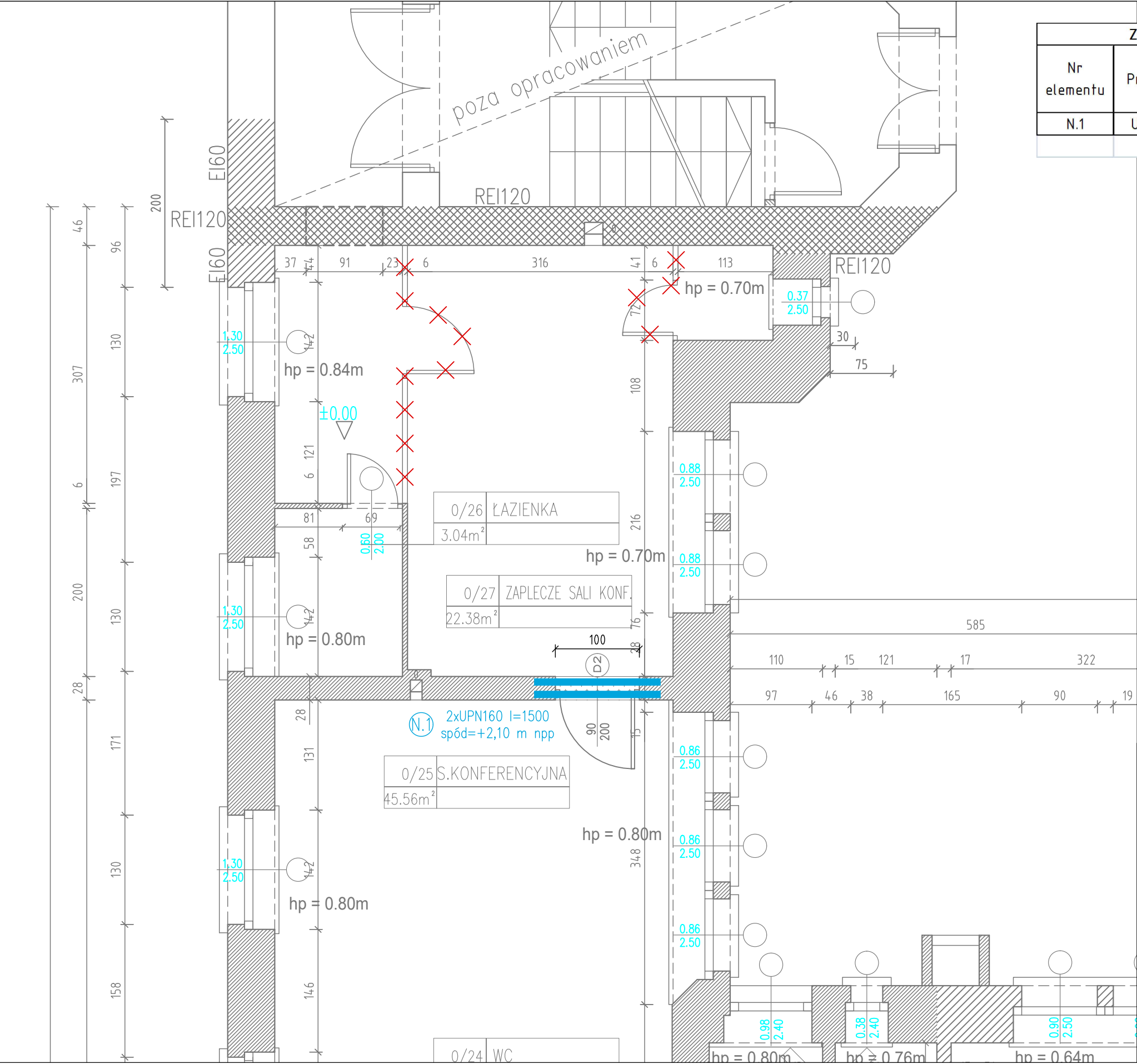
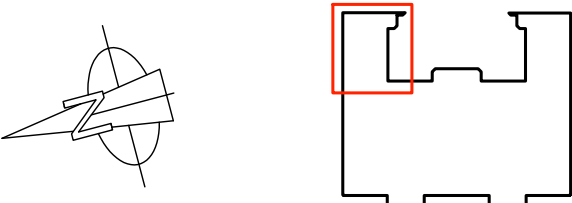




ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ - NADPROŻA						
Nr elementu	Przekrój	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	Masa 1mb /1 elem. [kg]	Masa razem [t]
N.1	UPN160	1500	2	3,0	18,9	0,057
					RAZEM	0,057

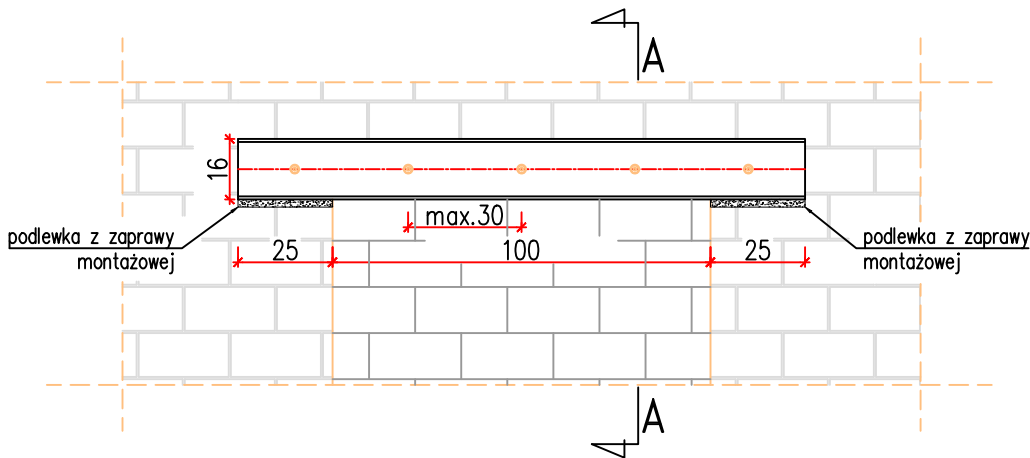


UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT BUDOWLANYCH WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO DOKŁADNEGO ZAPOZNANIA SIĘ ZE WSZYSTKIMI CZĘŚCIAMI PROJEKTU. WSZYSTKIE PODANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ W NATURZE

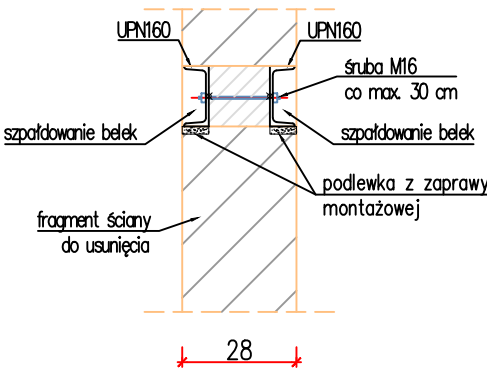
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
POWERSUN Sp. z o.o.		ul. Łazienkowska 16 20-416 Lublin	
STADIUM PROJEKTU / ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO		BRANŻA	
PROJEKT WYKONAWCZY		KONSTRUKCYJNA	
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO		Oddział Polskiej Akademii Nauk we Wrocławiu ul. Podwale 75 50-449 Wrocław	
TYTUŁ RYSUNKU		RZUT PARTERU - NADPROŻE NAD OTWOREM DRZWIOWYM	
IMIE I NAZWISKO PROJEKTANTA	mgr inż. Ireneusz Górny	PODPIS PROJEKTANTA	REWIZJA
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH	2276/Lb/74		-
DATA SPORZĄDZENIA	maj 2022r.	SKALA RYSUNKU	1:50
IMIE I NAZWISKO SPRAWDZAJĄCEGO			
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH		NUMER RYSUNKU	K-01
DATA SPRAWDZENIA			
IMIE I NAZWISKO OPRACOWUJĄCEGO			
DATA OPRACOWANIA			

WYKONANIE NADPROŻA NAD PROJEKTOWANYM OTWOREM W ŚCIANIE NOŚNEJ

WIDOK NADPROŻA



PRZEKRÓJ A-A

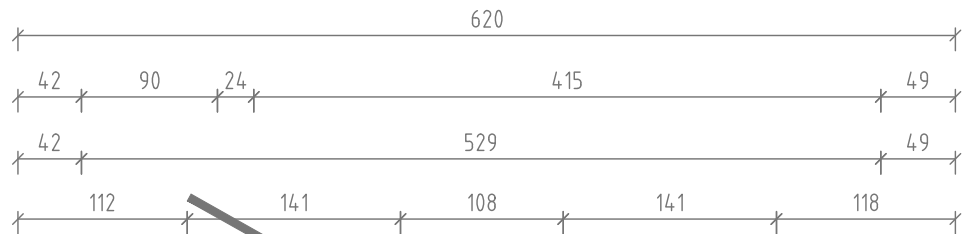


1. Belki stalowe osadzać na zaprawie cementowej lub montażowej.
2. Styk góra belki–ściana ponad wykonać poprzez podbicie ”suchą” zaprawą lub podklinowanie.
3. Bruzdę pod drugą belkę stalową wykonać w momencie osiągnięcia 80% wytrzymałości zaprawy mocującej belkę pierwszą.
4. Belki należy połączyć ze sobą śrubami M16 w odstępie nie większym niż 30 cm.
5. Po osiągnięciu 100% wytrzymałości nadproża można wyciąć ścianę w zakresie projektowanego otworu.
6. Wymiary otworu zgodnie z rzutami poziomymi.
7. Stal S235.
8. W przypadku natrafienia na zły stan istniejącego muru w strefie oparcia belki należy wykonać poduszkę z cegły pełnej 15MPa na zaprawie M10.
9. Projekt rozpatrywać razem z opracowaniem architektonicznym.

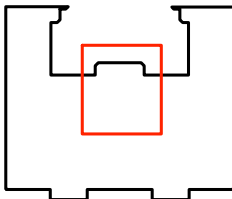
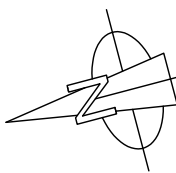
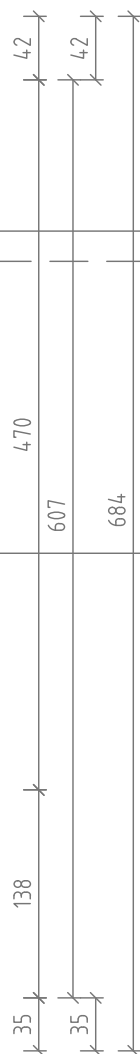
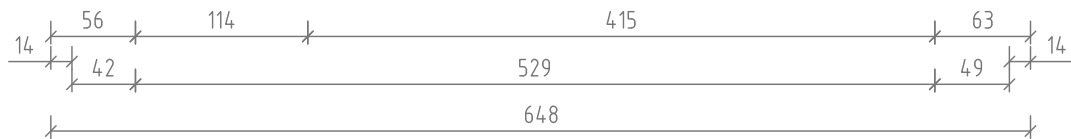
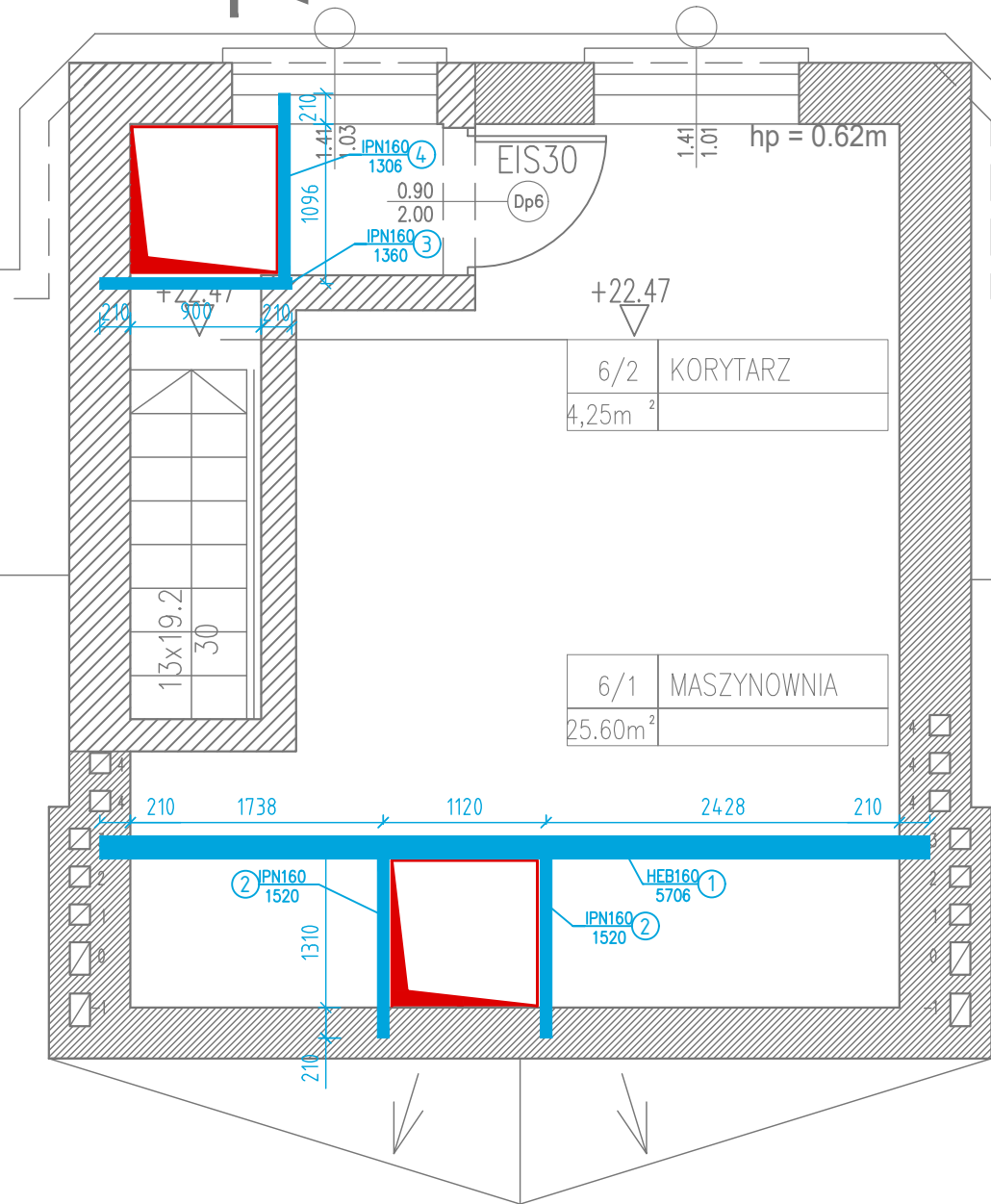
ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ – NADPROŻA						
Nr elementu	Przekrój	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	Masa 1mb /1 elem. [kg]	Masa razem [t]
N.1	UPN160	1500	2	3,0	18,9	0,057
					RAZEM	0,057

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT BUDOWLANYCH WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO DOKŁADNEGO ZAPOZNANIA SIĘ ZE WSZYSTKIMI CZĘŚCIAMI PROJEKTU. WSZYSTKIE PODANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ W NATURZE

JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
POWERSUN Sp. z o.o.		ul. Łazienkowska 16 20-416 Lublin	
STADIUM PROJEKTU / ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO		BRANŻA	
PROJEKT WYKONAWCZY		KONSTRUKCYJNA	
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO	Oddział Polskiej Akademii Nauk we Wrocławiu ul. Podwale 75 50-449 Wrocław		
TYTUŁ RYSUNKU	SZCZEGÓŁ WYKONANIA NADPROŻA DRZWIOWEGO		
IMIE I NAZWISKO PROJEKTANTA	mgr inż. Ireneusz Górny	PODPIS PROJEKTANTA	REWIZJA
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH	2276/Lb/74		
DATA SPORZĄDZENIA	maj 2022r.	SKALA RYSUNKU	1:20
IMIE I NAZWISKO SPRAWDZAJĄCEGO			
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH			
DATA SPRAWDZENIA			
IMIE I NAZWISKO OPRACOWUJĄCEGO		NUMER RYSUNKU	K-02
DATA OPRACOWANIA			



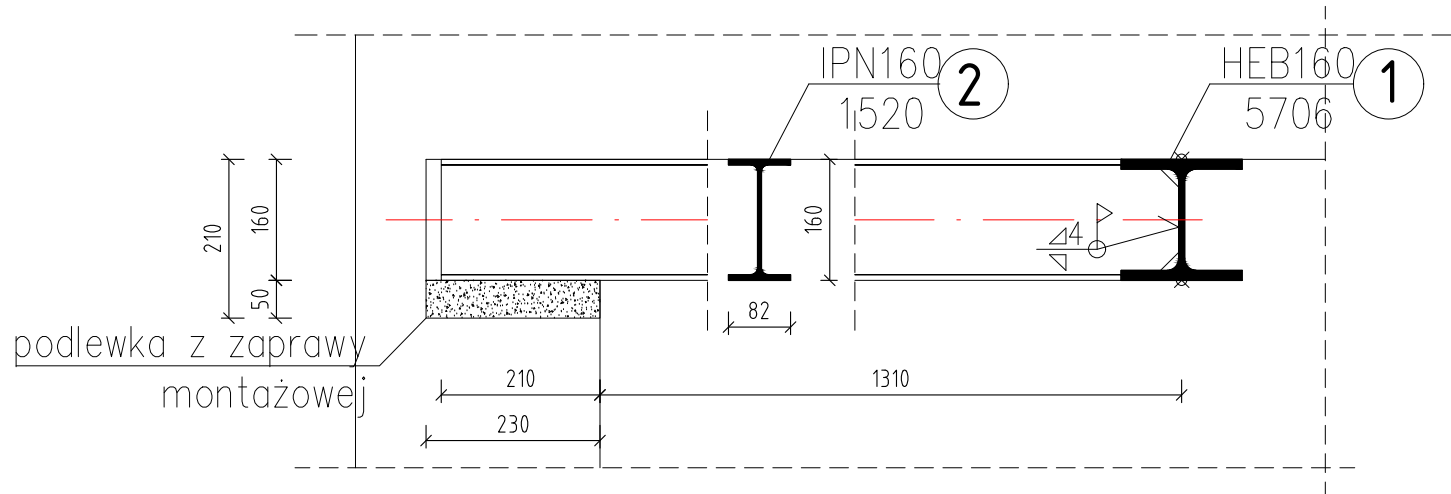
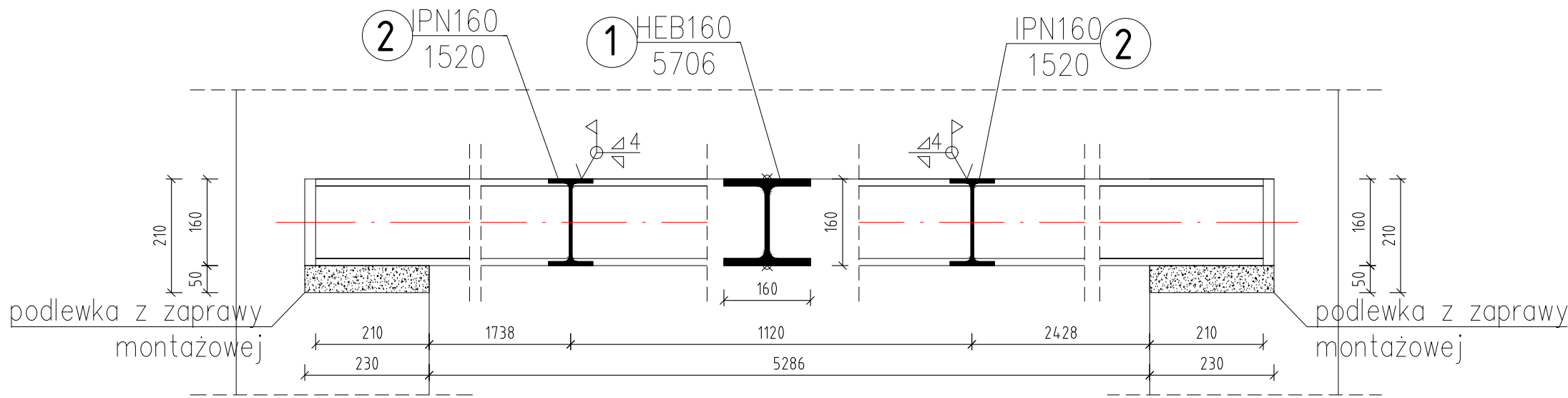
ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ - KONSTRUKCJA WSPORCZA STROPU						
Nr elementu	Przekrój	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	Masa 1mb /1 elem. [kg]	Masa razem [t]
1	HEB160	5706	1	5,7	42,6	0,243
2	IPN160	1520	2	3,0	17,9	0,054
3	IPN160	1360	1	1,4	17,9	0,024
4	IPN160	1306	1	1,3	17,9	0,023
					RAZEM	0,345



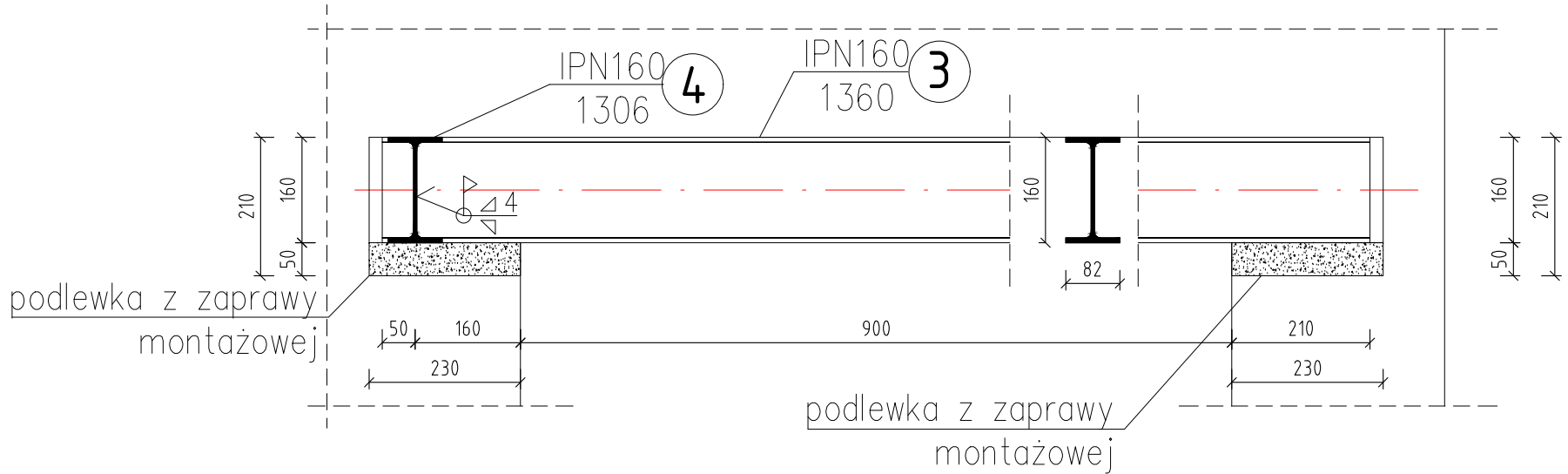
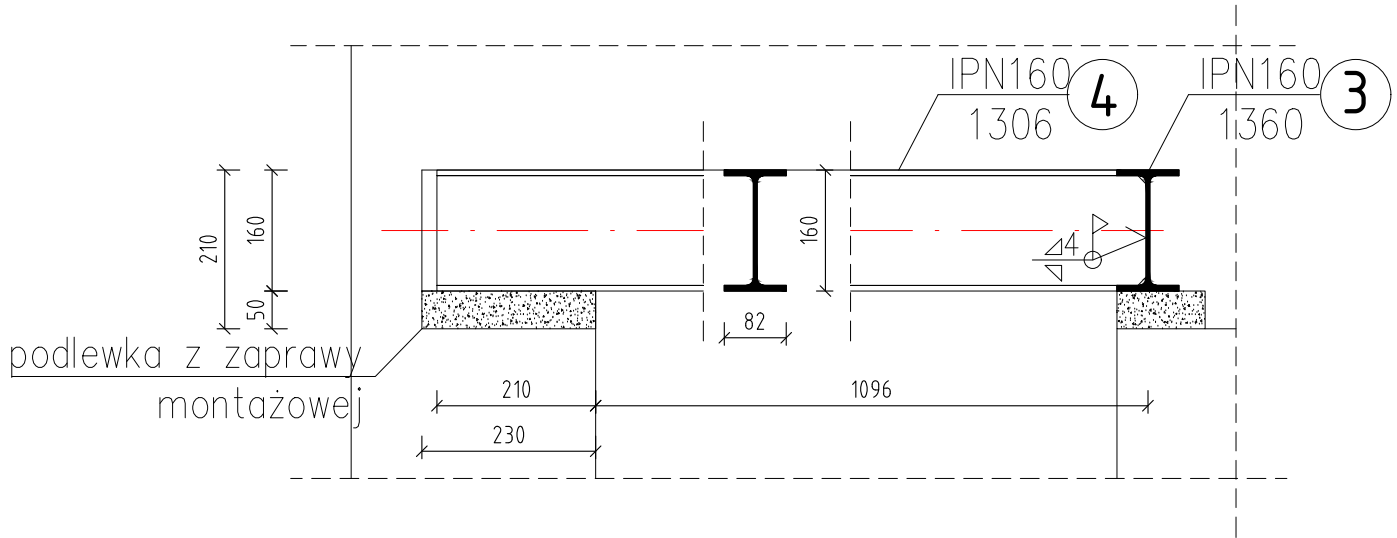
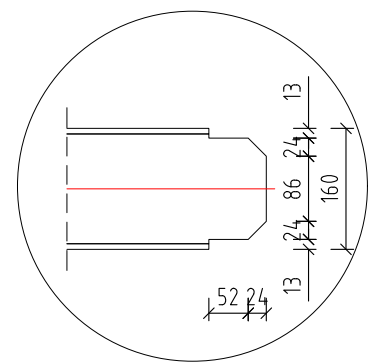
UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT BUDOWLANYCH WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO DOKŁADNEGO ZAPOZNANIA SIĘ ZE WSZYSTKIMI CZĘŚCIAMI PROJEKTU. WSZYSTKIE PODANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ W NATURZE



JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
POWERSUN Sp. z o.o.		ul. Łazienkowska 16 20-416 Lublin	
STADIUM PROJEKTU / ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO		BRANŻA	
PROJEKT WYKONAWCZY		KONSTRUKCYJNA	
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO		Oddział Polskiej Akademii Nauk we Wrocławiu ul. Podwale 75 50-449 Wrocław	
TYTUŁ RYSUNKU		RZUT MASZYNOWNI DŹWIGU - WYKONANIE OTWORÓW W STROPIE	
IMIE I NAZWISKO PROJEKTANTA	mgr inż. Ireneusz Górny	PODPIS PROJEKTANTA	REWIZJA
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH	2276/Lb/74		
DATA SPORZĄDZENIA	maj 2022r.	SKALA RYSUNKU	1:50
IMIE I NAZWISKO SPRAWDZAJĄCEGO			
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH			
DATA SPRAWDZENIA			
IMIE I NAZWISKO OPRACOWUJĄCEGO		NUMER RYSUNKU	K-03
DATA OPRACOWANIA			



Szczegół zakończenia
belek nr 2



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ - KONSTRUKCJA WSPORCZA STROPU						
Nr elementu	Przekrój	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	Masa 1mb /1 elem. [kg]	Masa razem [t]
1	HEB160	5706	1	5,7	42,6	0,243
2	IPN160	1520	2	3,0	17,9	0,054
3	IPN160	1360	1	1,4	17,9	0,024
4	IPN160	1306	1	1,3	17,9	0,023
					RAZEM	0,345

- UWAGI:
- Wszystkie elementy konstrukcji wykonać ze stali S235,
 - Połączenia spawane wykonać przy użyciu elektrod rutylowych ER146,
 - Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie zgodnie z częścią opisową,
 - Połączenia spawane wykonać za pomocą obustronnej spiny pachwinowej 4 mm na całym obwodzie,
 - Belki w gniazdach osadzić na zaprawie montażowej,
 - Gniazda belek wykonać o wymiarach jak pokazano na rysunku,
 - Gniazda wykuć na takiej wysokości, aby zapewnić poziome osadzenie belek,
 - Zamówienia i montażu konstrukcji dokonać po sprawdzeniu rzeczywistych wymiarów.

UWAGA: PRZED ROZPOCZĘCIEM ROBÓT BUDOWLANYCH WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO DOKŁADNEGO ZAPOZNANIA SIĘ ZE WSZYSTKIMI CZĘŚCIAMI PROJEKTU. WSZYSTKIE PODANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ W NATURZE

JEDNOSTKA PROJEKTOWA		
POWERSUN Sp. z o.o. ul. Łazienkowska 16 20-416 Lublin		
STADIUM PROJEKTU / ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO		BRANŻA
PROJEKT WYKONAWCZY		KONSTRUKCYJNA
NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO	Oddział Polskiej Akademii Nauk we Wrocławiu ul. Podwałe 75 50-449 Wrocław	
TYTUŁ RYSUNKU	SZCZEGÓŁ WYKONANIA KONSTRUKCJI WSPORCZEJ STROPU	
IMIE I NAZWISKO PROJEKTANTA	mgr inż. Ireneusz Górny	PODPIS PROJEKTANTA
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH	2276/Lb/74	REWIZJA
DATA SPORZĄDZENIA	maj 2022r.	-
IMIE I NAZWISKO SPRAWDZAJĄCEGO		SKALA RYSUNKU
NUMER UPRAWNIEN BUDOWLANYCH		1:20
DATA SPRAWOZDANIA		NUMER RYSUNKU
IMIE I NAZWISKO OPRACOWUJĄCEGO		K-04
DATA OPRACOWANIA		